

第  
初審  
再審88120152  
(新願)引D04H 58/42  
D05C 1/00  
B23K 1/00

(11) 2 1334

79年(1990)05月01

133446

(51) Int. Cl. D04H

至 2

(54) 名稱 織布及其製造方法

(21) 申請號 7610382

2744581 中華民國76年(1987)09月30

(72) 發明人 江島省三

日本

杉原榮三

日本

阿部隆雄

日本

(71) 申請人 亞索股份有限公司

日本

(74) 代理人 林敏生 先生

## [57] 申請專利範圍：

1. 一種織布，其特徵為由 0.7~7 旦尼爾纖維，25~120mm 纖維長度之 0~70 重量% 纖維、棉、聚酰胺纖維、聚酯纖維或丙烯酸纖維，與 100~30 重量% 熱黏著性複合纖維所成，各纖維之接點為藉由熱黏著性複合纖維之網部予以黏著使其成為穩定之不織布，該熱黏著性複合纖維為具有二種聚丙烯系聚合物之芯成份所成的並列型複合構造，其複合比為 1:2~2:1，由其中之一之芯成份 Q 值（在此 Q = 重量平均分子量 / 數平均分子量）為 6 以上，另一芯成份之 Q 值為 5 以下的芯部，以及熔點為較該二種芯成份中較低熔點者更低 20℃ 以上之聚乙稀系聚合物的網成份所成，以至少可以滿足對網部與芯部合計量予以 25~55 重量% 比率被覆網部於該芯部之條件（以下稱為網部條件）所成網部予以構成。

2. 如申請專利範圍第 1 項所請之織布，其中熱黏著性複合纖維為其網部為只滿足該條件者。

3. 如申請專利範圍第 1 項所請之織布，其中熱黏著性複合纖維為其網部為可滿足該條件，同時網部之多處被形成有網成份所成節狀網部者。

4. 如申請專利範圍第 1 項所請之織布，其中熱黏著性複合纖維之二種芯成份的至少其一之聚丙烯系聚合物為聚丙烯。

5. 如申請專利範圍第 1 項至第 3 項中任一項所請之織布，其中熱黏著性複合纖維之二種芯成份的至少其一之聚丙烯系聚合物為聚丙烯與聚丙烯以外之少量  $\alpha$ -烯烴所成共聚合物。

6. 如申請專利範圍第 1 項至第 4 項中任一項所請之織布，其中熱黏著性複合纖維之網成份的聚乙稀系聚合物為聚乙稀。

7. 如申請專利範圍第 1 項至第 4 項中任一項所請之織布，其中熱黏著性複合纖維網成份的聚乙稀系聚合物為 98~60 重量% 乙稀成份之乙稀-醋酸乙稀共聚合物。

8. 一種織布之製造方法，其特徵為分別使用二種聚丙烯系聚合物為同別之二種芯成份，及以熔點為較該二種聚丙烯系聚合物

BEST AVAILABLE COPY

之較低熔點者更低 $20^{\circ}\text{C}$ 以上，聚乙二胺與  
 含氮成份予以複合紡織，其複合比  
 例之成份所成並列型複合，其複合比  
 例為 $2:1$ 且其一，其平均分子重  
 量為 $5000$ 以上另一成份之，其平均  
 分子重為 $2500$ 以上，以兩部與該部合  
 之，其複合比為 $2:1$ ，其複合比  
 之比率被覆兩部於心，以製造複合  
 纖維，以一段以上之，其工程上係上  
 述複合未延伸紗予以製造，其熱點至性複合  
 纖維，其製至少含有 $30\%$ 之熱點至性  
 複合纖維之纖維，以較低成份之熔點為  
 高，較一極成份中之較低熔點為低之區  
 域加熱處理所成。

9. 如申請專利範圍第8項所請之製布之製造  
 方法，其中在延伸工程中，以常溫至 $130^{\circ}\text{C}$   
 之延伸溫度較為總合延伸倍率延伸 $1.3$   
 一，其複合未延伸紗予以製造熱點至性複  
 合纖維。

10. 如申請專利範圍第8項所請之製布之製  
 造方法，其中在於延伸工程中，在延伸復

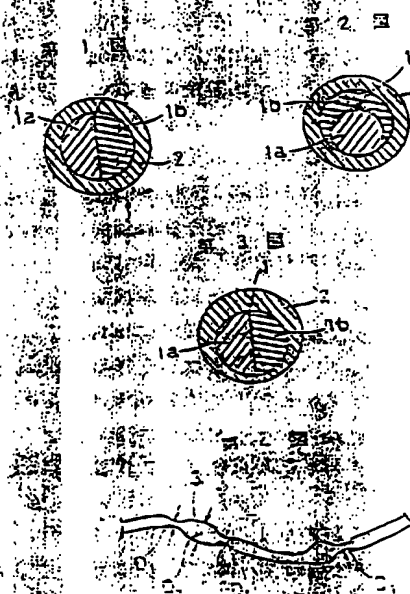
延伸紗之  
 成份之熔點  
 為 $0.0$ 秒以  
 溫度施行  
 不予延遲  
 溫度施行  
 第二段延  
 了以製造  
 熱點至性複合纖維。

如申請專利範圍第10項所請之  
 方法，其中於延伸工程中之  
 成份用之聚丙二胺與聚乙二胺  
 之複合聚合物中之至少其一，其平均  
 分子重加聚合物而為 $0.0 \sim 1.0$ 重量之複  
 合聚乙二胺及聚丙二胺中之一種以

圖示簡單說明：

第1圖、第2圖及第3圖係分別以模  
 式表示本發明有關熱點至性複合纖維之剖  
 面構成形態的剖面圖。

第4圖係表示部狀聚聚部生成於兩部  
 之狀態例示剖面圖。



BEST AVAILABLE COPY